

Feinmessmanometer Güteklasse 0,1 Mit Werkskalibrierzertifikat NG 250



Die Feinmeßmanometer Typ MN17/L wurden speziell für den Einsatz als Referenz-Manometer in Prüf- und Kalibrierlabors und zur Qualitätssicherung entwickelt. Sie können auch überall dort verwendet werden, wo eine besonders hohe Anzeigegenauigkeit und Reproduzierbarkeit erforderlich ist. Sie sind für flüssige oder gasförmige, nicht ätzende und nicht kristallisierende Medien mit einer niedrigen Viskosität, die Kupferberyllium nicht angreifen, geeignet. Auf Anfrage sind die Geräte mit einem ACCREDIA (Ex S.I.T. - Italienischer Kalibrierdienst) lieferbar.

1.27.1 - Ungefüllte Ausführung

Norm: EN 837-1.

Sicherheitseigenschaften: "S1" nach EN 837-2.

Anzeigegenauigkeit: Güteklasse 0,1 bei Messbereichen bis 600 bar; Güteklasse 0,2 bei Messbereichen > 600 bar (nach EN 837-1).

Umgebungstemperatur: +10...+60 °C.

Eichtemperatur: +20 °C.

Prozessmediumtemperatur: +20 °C.

Anwendungsbereich: max 75% vom Skalenendwert.

Temperaturdrift bezogen auf eine Normaltemperatur von +20°C:
Der Anzeigefehler je 10 °C Temperaturabweichung beträgt ca. ±0,04%.

Überdrucksicherheit: 1,0 - facher Skalenendwert.

Schutzart: IP 44 nach EN 60529/IEC 529.

Anschluss: Edelstahl AISI 316L.

Messglied: Rohrfeder aus Kupferberyllium.

Gehäuse und Frontring: Aluminiumguß, schwarz lackiert.

Deckscheibe: Kunststoff.

Messwerk: Präzisionszeigerwerk.

Skala: Aluminium, Grund hellgrün, Aufdruck schwarz, mit Spiegelband zur Vermeidung von Parallaxeablesefehlern.

Skalierung: 310 Winkelgrad.

Nullpunktkorrektur: Rändelschraube von außen, am Frontring.

Zeiger: Aluminium, als Schneidzeiger, ausgewogen, schwarz.

MANOMETER

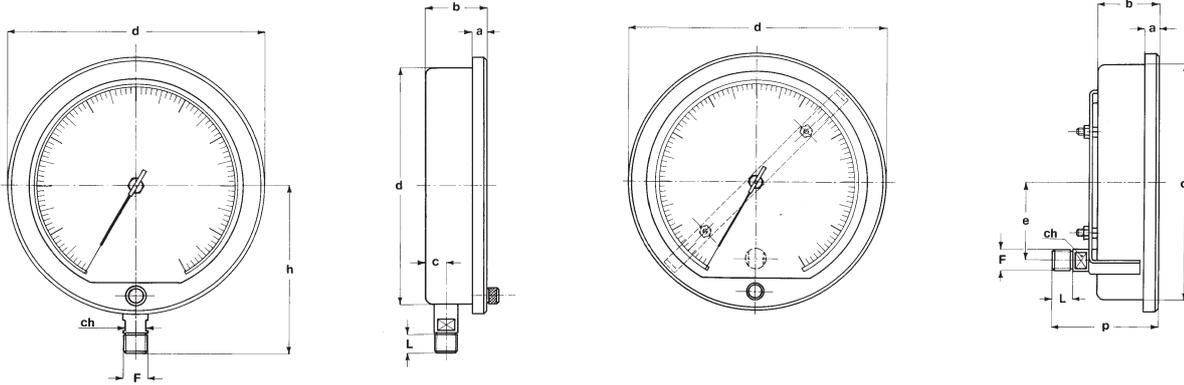
Bereich	Teilung	Bezifferung					bar ext.*	
			bar	kPa	MPa	PSI	kg/cm ²	psi int.
0...1	0,002	0,05	◆		◆			
0...1,6	0,005	0,1	◆		◆			
0...2,5	0,005	0,1	◆		◆		◆	
0...4	0,01	0,2	◆		◆		◆	
0...6	0,02	0,5	◆		◆		◆	
0...10	0,02	1	◆		◆		◆	
0...16	0,05	1	◆		◆	◆	◆	
0...25	0,05	0,5	◆		◆	◆	◆	
0...40	0,1	2	◆		◆	◆	◆	
0...60	0,2	5	◆		◆	◆	◆	
0...100	0,2	5	◆	◆	◆	◆	◆	
0...160	0,5	10	◆	◆	◆	◆	◆	
0...250	0,5	10	◆	◆		◆	◆	
0...400	1	20	◆	◆		◆	◆	
0...600	2	50	◆	◆		◆	◆	
0...1000	2	50	◆	◆		◆	◆	
0...1600	5	100	◆	◆		◆	◆	

* Die Güteklasse bezieht sich immer auf das außenliegende Skalenband.

VAKUUMMETER

Bereich	Teilung	Bezifferung	bar ext.*	
			mm Hg	inch Hg int.
-1÷0	0,002	0,02	F	

* Die Güteklasse bezieht sich immer auf das außenliegende Skalenband.



**A - Anschluss unten,
zur Direktmontage**

**B - mit Klemmbügel,
Anschluss hinten
zur Paneelmontage**

Anschluss	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	L	ch	p	Gewicht
unten	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	63	19,5	270	247		170	20	17		3,1 kg
hinten	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	63		270	247	80		20	17	111,5	3,25 kg

Abmessungen : mm

OPTIONEN

B - mit Klemmbügel (1)
CE1 - ACCREDIA - Kalibrierzertifikat Überdruck (Manometer)
CE3 - ACCREDIA - Kalibrierzertifikat Unterdruck (Vakuummeter)
K02 - Güteklasse 0,25 nach EN837-1, bei Messbereichen bis 600 bar

(1) mit **Anschluss** cod. "D" bestellt werden

BESTELL-ANLEITUNG:

Sektion / Modell / Gehäuse / Montage / Durchmesser / Messbereich / Prozessanschluss / Optionen

1 27 1 A I 41M B...K02
D 43M